061988







ТУ–19–241–82

0

2


студия
ДИАФИЛЬМ

07—3—478

ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ *из древесины*



В ШКОЛЬНЫХ МАСТЕРСКИХ В V КЛАССЕ

К сведению учителя

Диафильм рекомендуется демонстрировать при работе учащихся над изделиями прямоугольной формы. Основное внимание следует обратить на изготовление типовых деталей и их соединение, а также экономное расходование материала.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ПРОДОВОЛЬСТВЕННАЯ
ПРОГРАММА СССР
НА ПЕРИОД
до 1990 года
И МЕРЫ
ПО ЕЕ РЕАЛИЗАЦИИ

МАТЕРИАЛЫ
МАЙСКОГО ПЛЕНУМА
ЦК КПСС
1982 года

МОСКВА
ИЗДАТЕЛЬСТВО
ПОЛИТИЧЕСКОЙ
ЛИТЕРАТУРЫ
1982

В долгосрочном плане развития нашей страны особое место занимает Продовольственная программа СССР, ее выполнение — дело всего советского народа.





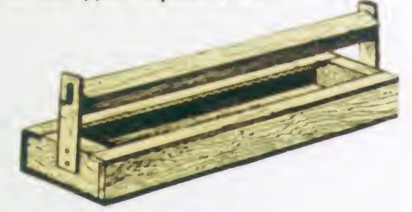
Вы тоже можете внести вклад в решение этой важной государственной задачи, выращивая кроликов и домашнюю птицу.



Клетка для наседок.



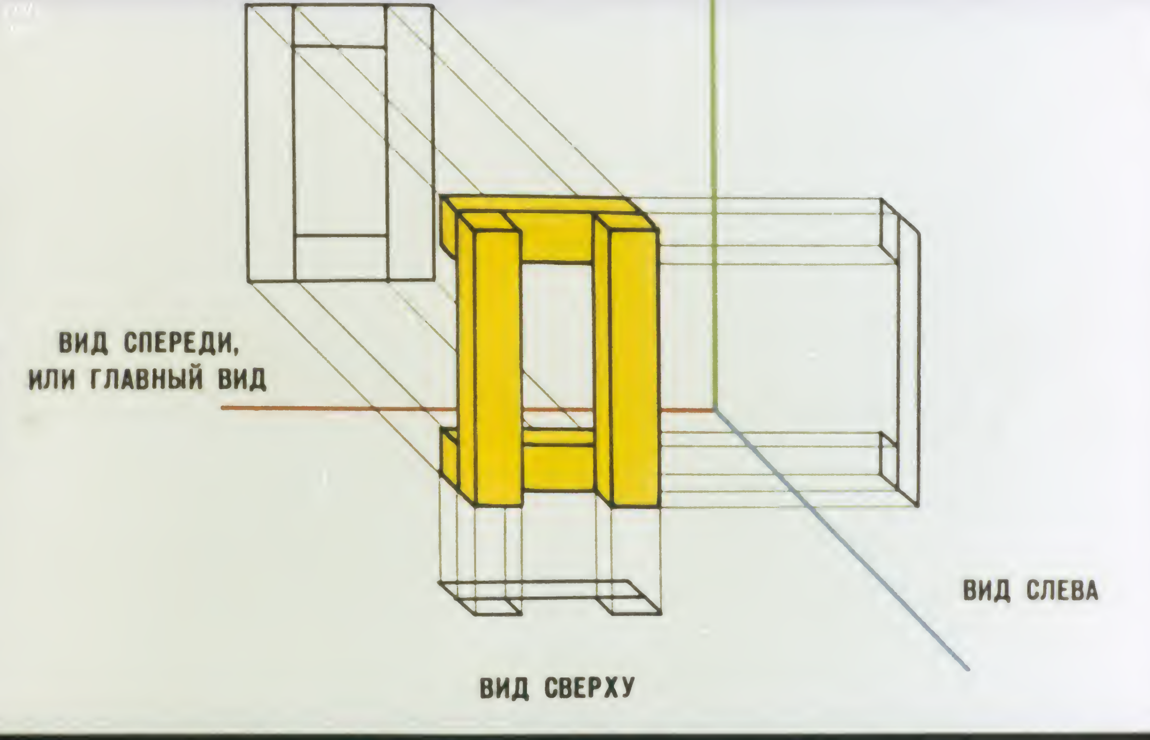
Клетка для кроликов.



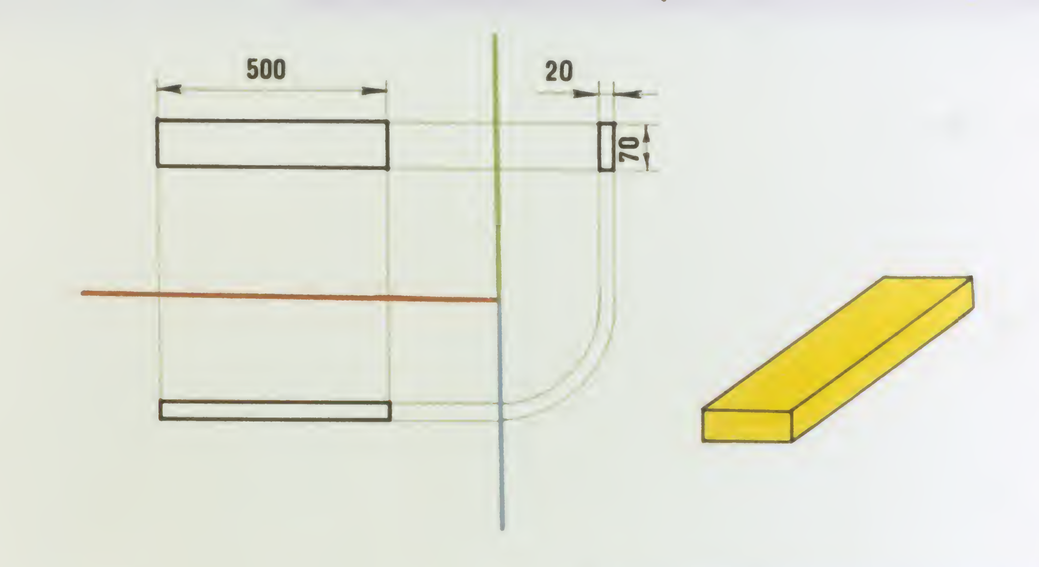
Кормушка для цыплят.

Все оборудование, необходимое для разведения кроликов и домашней птицы, можно сделать в школьных мастерских.

Для типовых деталей, из которых собирают клетки и кормушки, используют различные пиломатериалы.

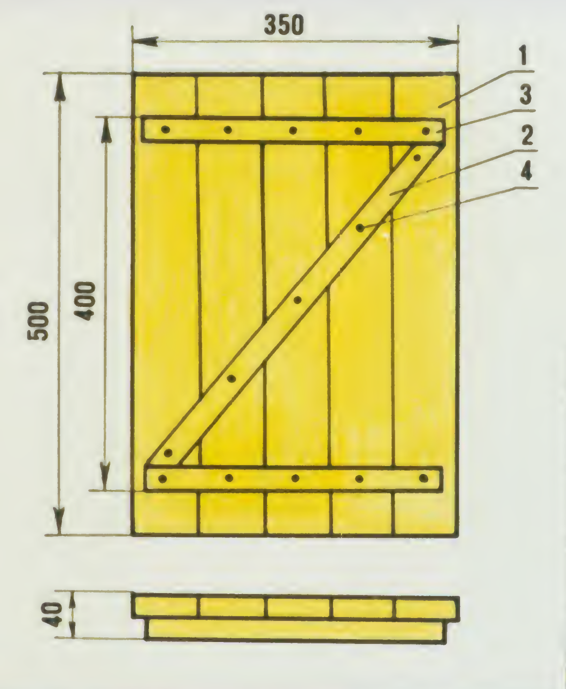


Изготовление любых деталей и изделий производится по чертежам. На чертеже изображение дается обычно в трех проекциях.



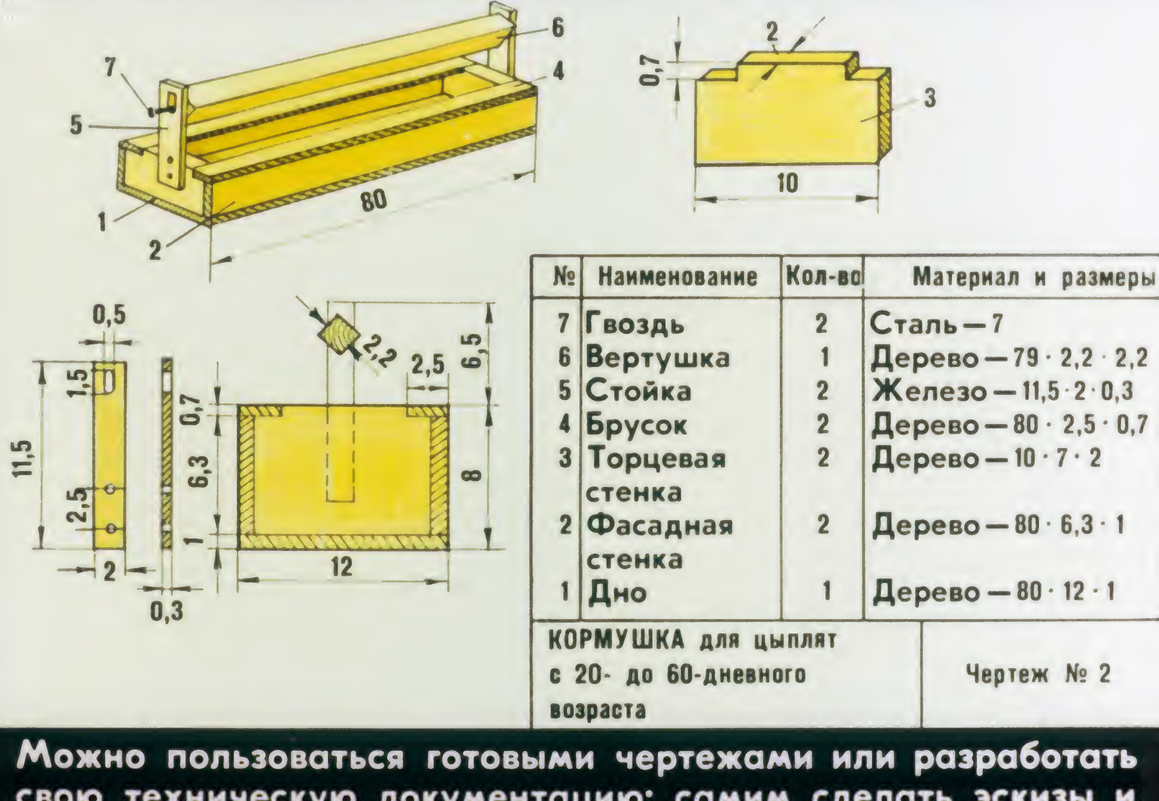
Поз.	Наименование	Кол-во	Материал
1	*Планка*	1	*Сосна*

Чертеж позволяет представить вид детали и ее размеры. На нем указывается, из какого материала надо эту деталь изготовить, какое количество таких деталей необходимо.



Поз.	Наименование	Кол-во	Материал
1	Планка долевая	5	Сосна
2	Планка диагональная	1	Сосна
3	Планка поперечная	2	Сосна
4	Шуруп $l = 40$	15	Сталь
Дверки клетки			

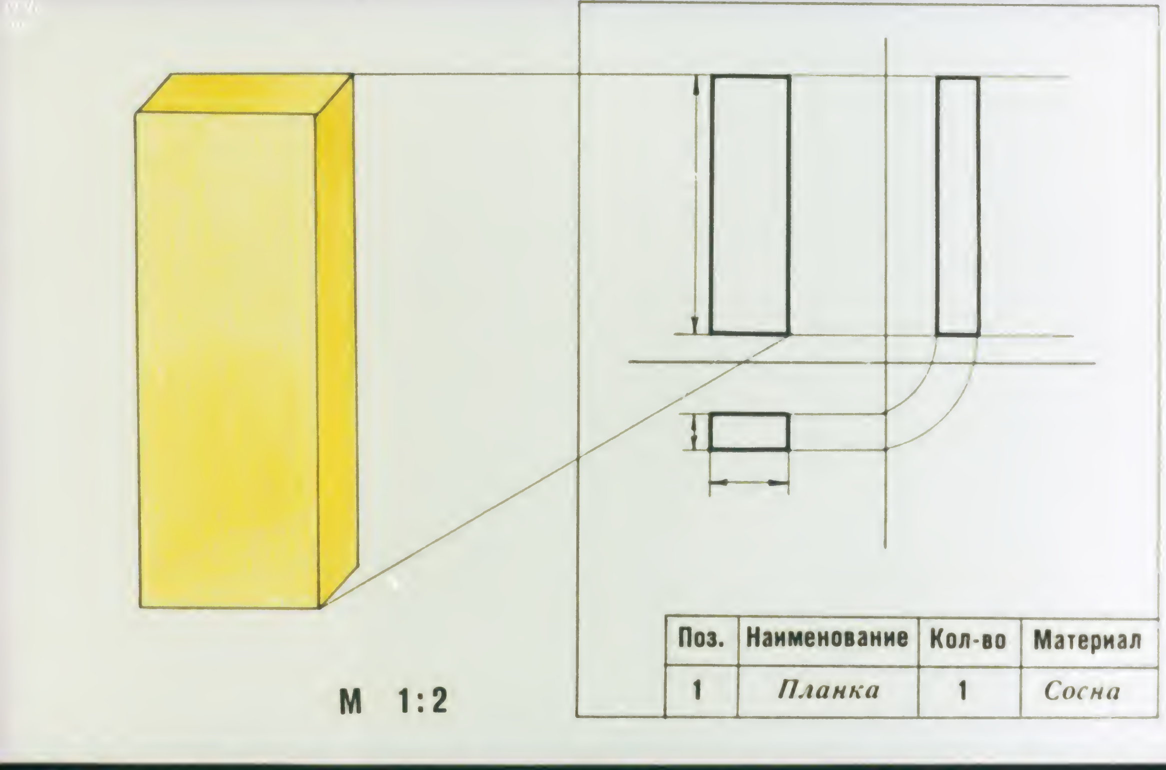
Полное представление об изделии дает сборочный чертеж (или эскиз). На нем указывается место деталей в изделии и способ их соединения.



№	Наименование	Кол-во	Материал и размеры
7	Гвоздь	2	Сталь — 7
6	Вертушка	1	Дерево — 79 · 2,2 · 2,2
5	Стойка	2	Железо — 11,5 · 2 · 0,3
4	Брусок	2	Дерево — 80 · 2,5 · 0,7
3	Торцевая стенка	2	Дерево — 10 · 7 · 2
2	Фасадная стенка	2	Дерево — 80 · 6,3 · 1
1	Дно	1	Дерево — 80 · 12 · 1

КОРМУШКА для цыплят с 20- до 60-дневного возраста	Чертеж № 2

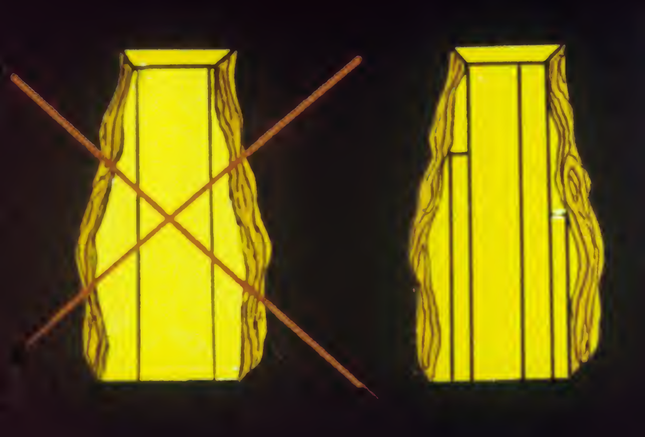
Можно пользоваться готовыми чертежами или разработать свою техническую документацию: самим сделать эскизы и чертежи клеток и кормушек.



В эскизах и чертежах надо обязательно соблюдать масштаб изображения.



В зависимости от вида и размера детали или изделия подбираются необходимые материалы и инструменты.



Выбирать заготовки и нарезать их из пиломатериалов нужно так, чтобы количество отходов было минимальным.





При пилении заготовок разрез должен проходить по внешней от детали стороне разметочной линии.

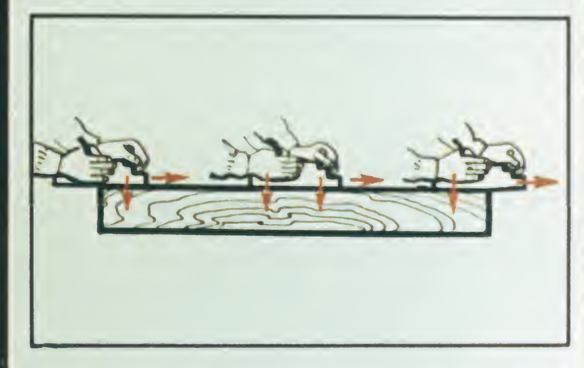
Пиление в стусле.



Установка верстака соответственно росту, правильная рабочая поза, использование различных приспособлений способствуют эффективной и безопасной работе.

Пиление с упором.

Перед разметкой заготовку следует прострогать сначала шерхебелем, а затем — рубанком.



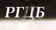
Качество строгания зависит от правильной рабочей позы, а также от согласованности движений и усилий рук.

Взаимная перпендикулярность базовых поверхностей деталей прямоугольной формы проверяется угольником. Им же производится и разметка заготовки.



Линии, параллельные базовым поверхностям, наносятся рейсмусом.


Результат работы проверяется угольником и линейкой.



Прочность соединения изделий на гвоздях повышается при выполнении таких правил. Посмотрите на схему и назовите эти правила.



Чтобы собрать изделие на шурупах, в деталях просверливают отверстия. Диаметр сверла должен быть вдвое меньше диаметра шурупа.

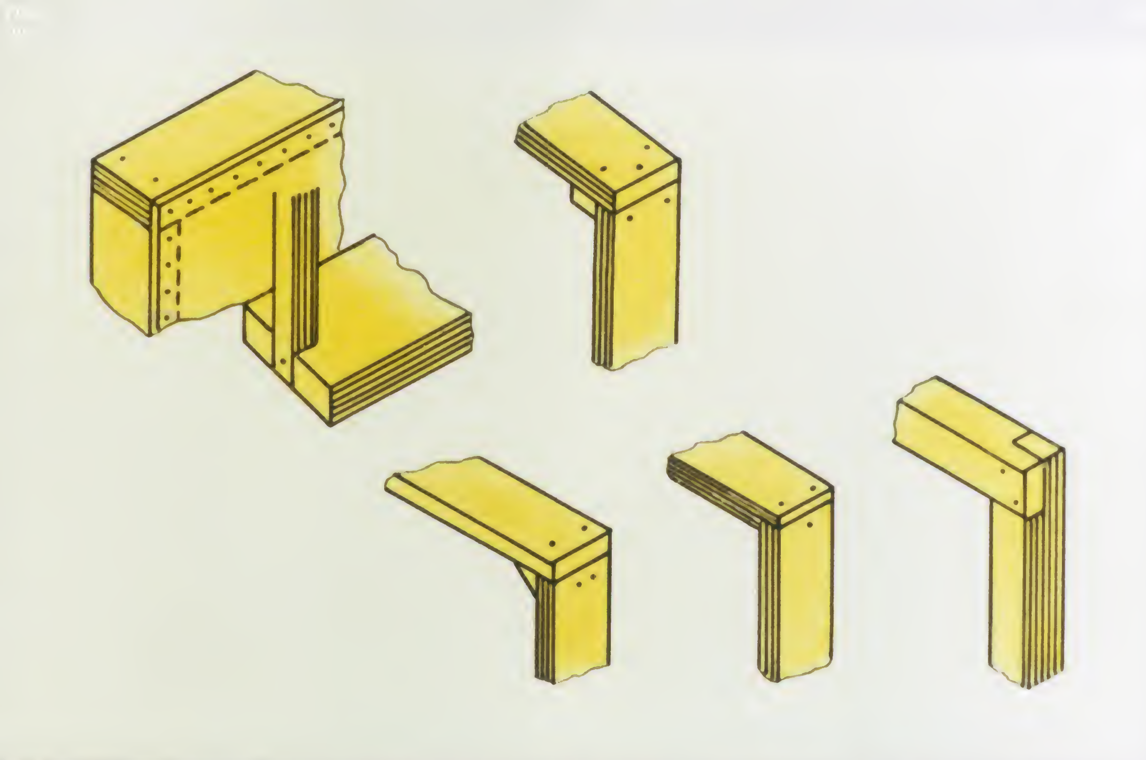




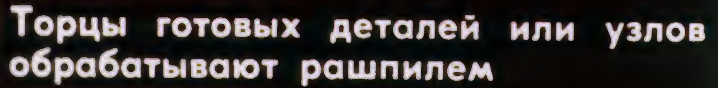
Сверление отверстий производят с помощью коловорота, дрели или на сверлильном станке. В зависимости от размеров отверстия пользуются различными типами сверл. Назовите их.



Качество и безопасность работы, сохранность оборудования во многом зависят от правильной рабочей позы. Заканчивая сверление, необходимо уменьшить давление на инструмент.



Для увеличения жесткости собираемых узлов в деталях делаются вырезы или ставятся дополнительные элементы.

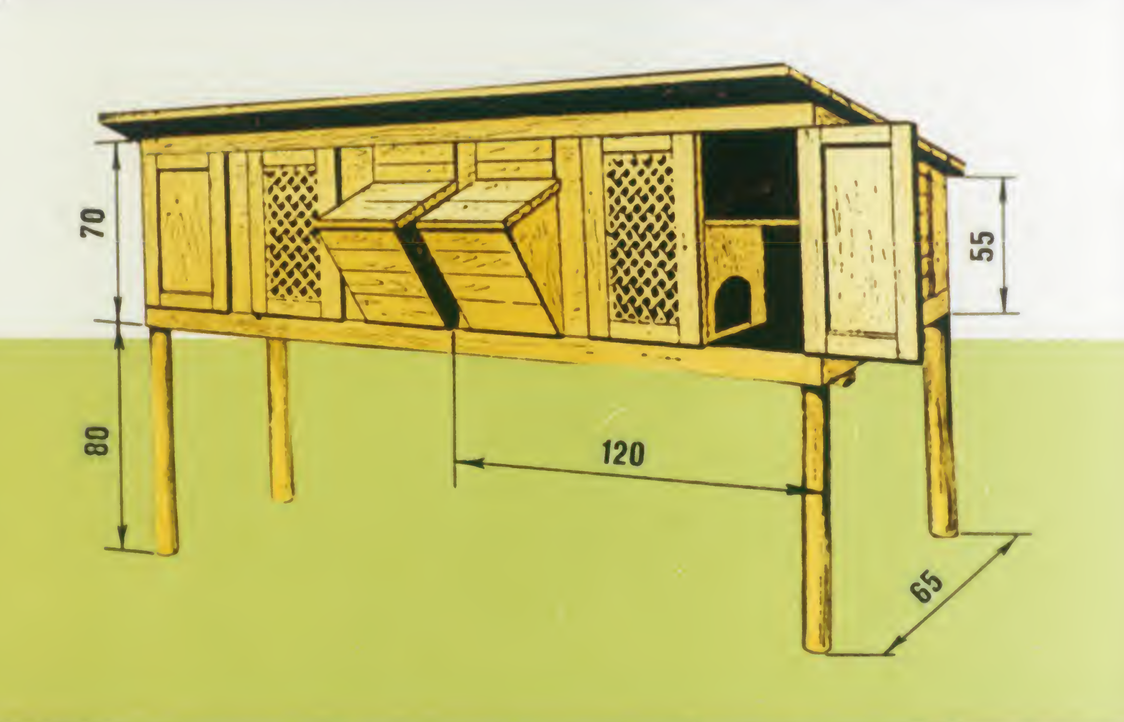


Торцы готовых деталей или узлов обрабатывают рашпилем

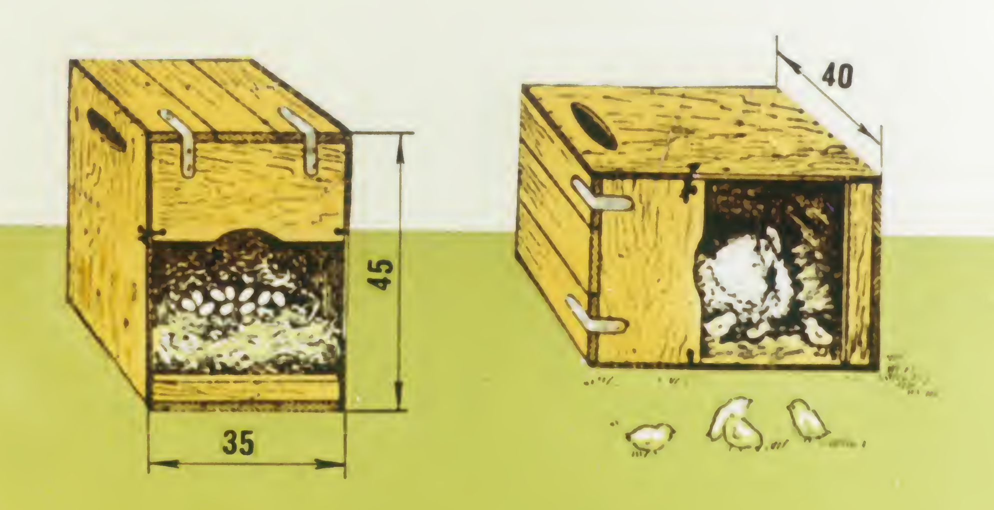
и зачищают абразивной шкуркой.



Собранное изделие подготавливается к окраске. Для этого нужно сгладить неровности поверхности и загрунтовать ее. Красят обычно водорастворимыми и масляными красками или масляными лаками.



Для кроликов можно сделать клетку такой конструкции или разработать свой вариант.



А это гнездо для наседки.



Изготовляя такие полезные вещи в школьной мастерской, вы не только приобретете необходимые в жизни знания и трудовые навыки, но и окажете реальную помощь старшим.

КОНЕЦ

Диафильм по трудовому обучению для V класса сделан по программе, утвержденной Министерством просвещения СССР

Авторы В. КАЗАКЕВИЧ и А. СОВА
Художник-оформитель Н. ДУНАЕВА
Фото А. ПАВЛОВА
Редактор В. ЧЕРНИНА

103 062, Москва, Старосадский пер., 7
Цветной 0-30 Д-230-83